

АВТОНОМНАЯ СТАНЦИЯ ЗАГРУЗКИ / ВЫГРУЗКИ ЛИОФИЛЬНЫХ СУШИЛОК

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

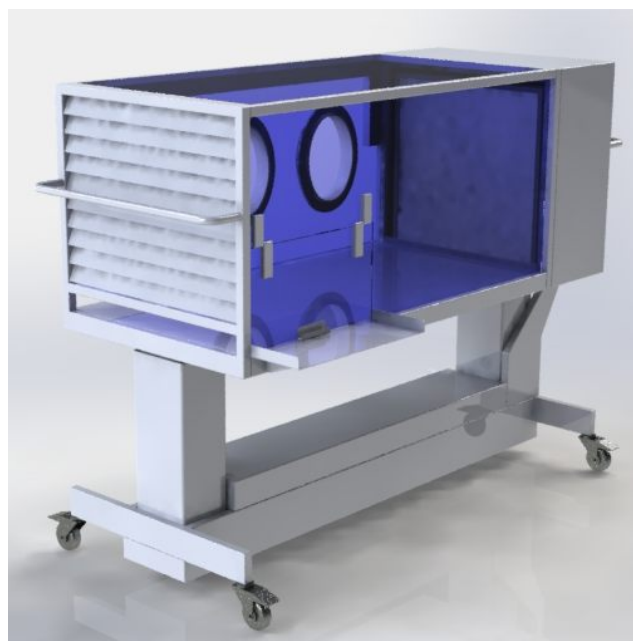
Мобильная автономная станция с перчаточными портами предназначена для загрузки/выгрузки лиофильных сушилок и сконструирована таким образом, чтобы обеспечить защиту продукта от аэрогенных внешних и перекрестных загрязнений с помощью фильтрованного ламинарного воздушного потока.

Загрузка/выгрузка лиофильных сушилок может осуществляться на разных уровнях с помощью механизма регулировки высоты, который установлен под рабочей камерой. Выбор устройства регулировки уточняется на этапе разработки.

Операции, выполняемые с помощью мобильной станции на производстве Заказчика:

- выгрузка флаконов с линии розлива,
- транспортировка флаконов,
- загрузка флаконов в закаточную машину,
- перевозка кассет и загрузка в сушики.

Станция предназначена для работы с веществами, не представляющими угрозы здоровью оператора.



Внимание! Станция НЕ предназначена:

- для защиты рабочего продукта от газов, паров и молекулярных загрязнений;
- для защиты окружающей среды от загрязнений, возникающих в процессе работы

Параметры микроклимата (температура, влажность, газообразные вещества и т.д.) внутри рабочей камеры не контролируются.

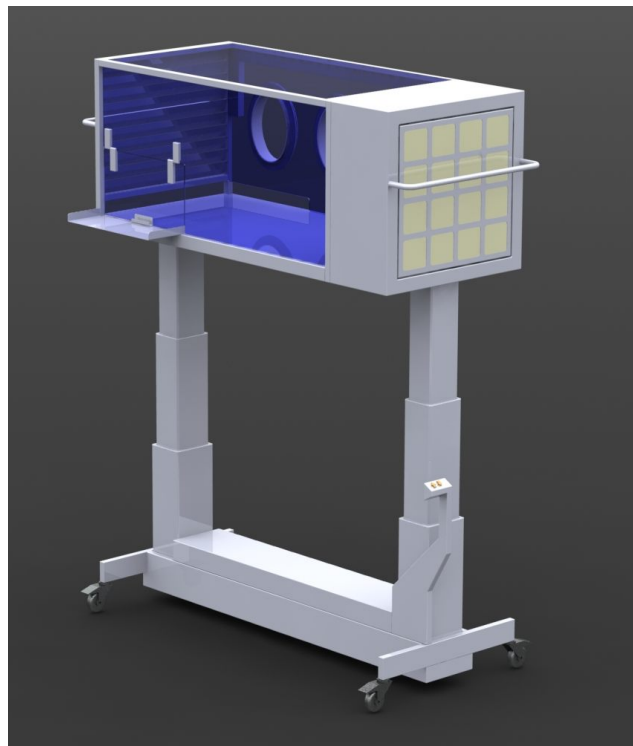
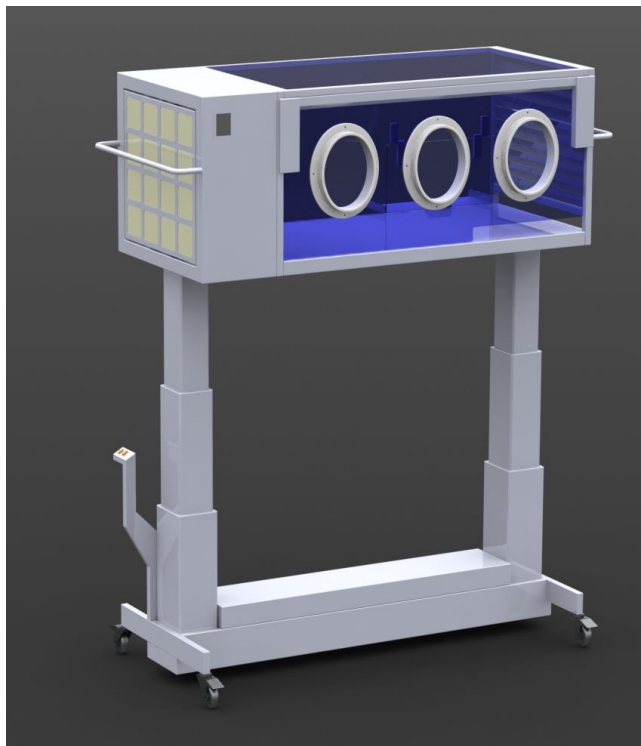


www.lamsys.ru

ЗАО «ЛАМИНАРНЫЕ СИСТЕМЫ»

456313, Россия, Челябинская обл., г. Миасс, Тургоякское шоссе, стр. 2/4
Телефон/факс: +7(3513) 255-255
sale@lamsys.ru

АВТОНОМНАЯ СТАНЦИЯ ЗАГРУЗКИ / ВЫГРУЗКИ ЛИОФИЛЬНЫХ СУШИЛОК



Особенности конструкции:

Микропроцессорная система управления, пульт управления кнопочный с ЖК-дисплеем.

Материал корпуса – нержавеющая сталь AISI 304.

С фронтальной и задней стороны рабочая камера имеет технологический проём для вытягивания и установки рамок из глубины лиофильной сушилки при помощи специального приспособления (ухвата).

Для минимизации расстояния между рабочей камерой станции и полками лиофильной сушилки во время загрузки/выгрузки рамок предусмотрен лоток.

Левая сторона рабочей камеры ограничена фильтромодулем с двухступенчатой системой фильтрации (фильтры классов G4, H14). Правая сторона ограничена переточной решеткой.

Внизу изделия предусмотрен отсек с автономным источником питания и электрическим кабелем для питания от сети и/или зарядки.

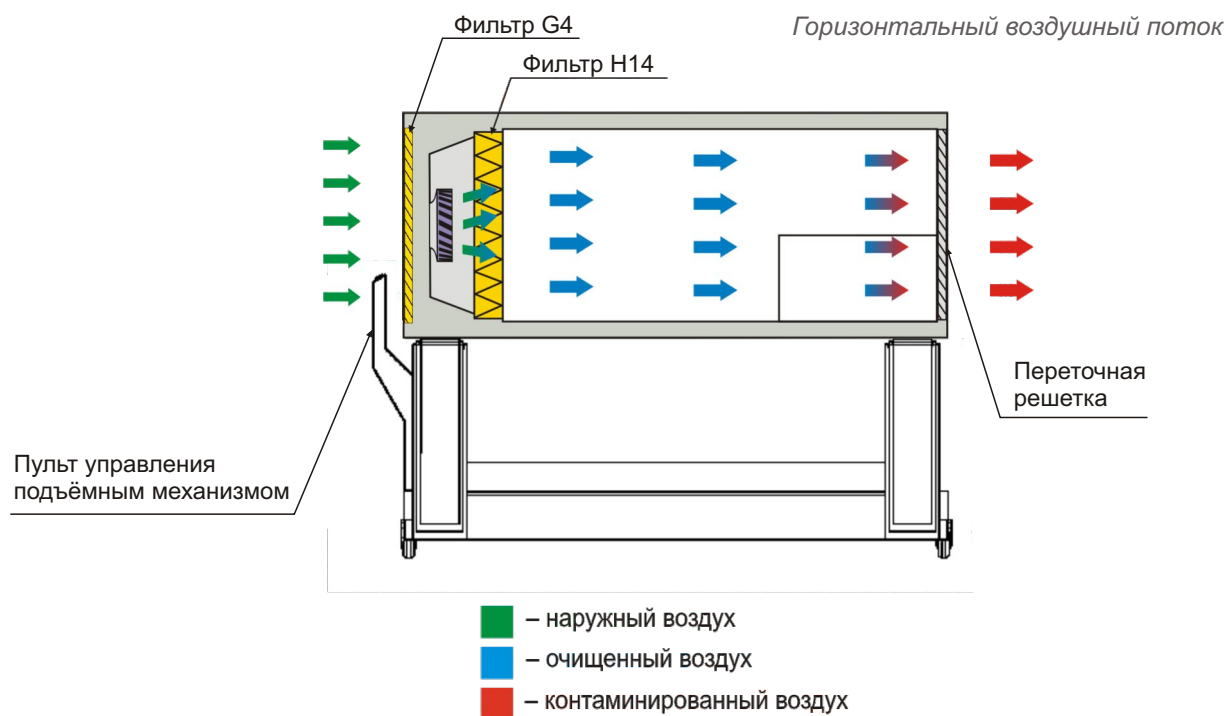
Транспортировочные ручки с двух сторон предназначены для перемещения изделия.

Все сочленения, стыки и швы между прилегающими элементами конструкции обработаны полиуретановым герметиком, предназначенным для работы в чистых помещениях.

Дополнительное оснащение - мобильная лестница из нержавеющей стали AISI 304 для работы со станцией в поднятом состоянии

Подставка с подъёмным механизмом с электроприводом.
Пульт управления подъёмным механизмом размещён на основании подставки

СХЕМА ВОЗДУШНЫХ ПОТОКОВ



ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс чистоты воздуха в рабочей зоне кабины по ГОСТ Р ИСО 14644-1-2017 (в состоянии «построенное»):

– по частицам 0,5 мкм..... 5 ИСО

– по частицам 5 мкм..... ИСО М (20, ≥5,0 мкм LSAPC)

Фильтры первой ступени фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014..... G4

Фильтры второй ступени фильтрации по ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010..... H14

Габаритные размеры,

в скобках – высота в верхнем положении рабочей камеры /Ш×Г×В/, мм..... 1728×827×1245(2085)*

Размеры рабочей камеры, /Ш×Г×В/, мм..... 900×450×620*

Высота лотка над уровнем пола. В скобках – в верхнем положении, мм 670(1510)*

Количество фильтромодулей, шт 1

Максимальная потребляемая мощность, Вт..... 700*

Время автономной работы, мин, не менее..... 60

Средняя скорость потока воздуха в рабочей камере, м/с..... 0,40±10%**

* Справочные данные. Уточняются в процессе проектирования изделия.

** Конечное значение настраивается на предприятии-изготовителе и подтверждается на этапе SAT/OQ.