
ПРОХОДНОЙ ШЛЮЗ

ДЛЯ ОБДУВА ПЕРСОНАЛА



ДВА
РЕЖИМА
ОБДУВА



Скачать PDF

Отличительной особенностью новой разработки, не имеющей аналогов, является наличие комбинированного воздушного потока – турбулентного и ламинарного. В настоящее время производителями используется только турбулентный горизонтальный поток в оборудовании подобного типа. Он предназначен для "сдувания" механических загрязнений с одежды и кожи человека. Ламинарный вертикальный нисходящий поток – новшество наших разработчиков – позволяет гораздо быстрее вытеснить взвешенные частицы из рабочего пространства шлюза, повышая эффективность обдува и сокращая время достижения необходимого класса чистоты.

ИСО
Класс **5**

РЕЦИРКУЛЯЦИЯ
ВОЗДУХА
100%

ПРИНЦИП РАБОТЫ

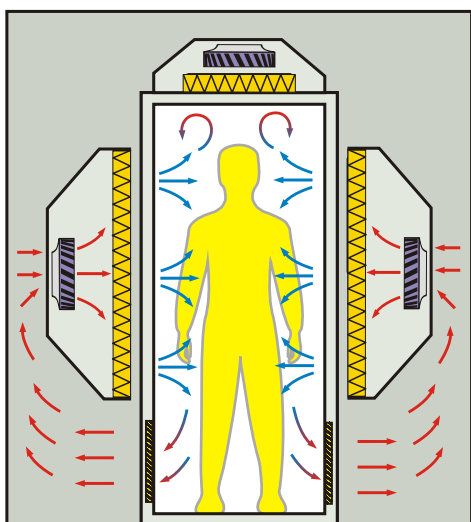
Обработка поверхностей (кожи, одежды персонала и т.д.) сильным потоком воздуха, предварительно очищенным через HEPA-фильтры.



БЕЗОПАСНОСТЬ

- Двери шлюза снабжены электромагнитными замками.
- Система блокировки дверей предотвращает открытие до окончания цикла очистки.
- При отключении электроэнергии предусмотрен сброс давления в пневмоуплотнителе двери, ведущей в зону более низкого класса чистоты.

ЦИКЛЫ ЧЕРЕДОВАНИЯ ТУРБУЛЕНТНОГО И ЛАМИНАРНОГО ПОТОКОВ НАСТРАИВАЮТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО ПОД КОНКРЕТНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА НЕПОСРЕДСТВЕННО НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ ШЛЮЗА.



СИСТЕМА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ОБДУВА

Забор воздуха происходит в нижней части внутренней камеры через предварительные фильтры G4, воздушный поток вентилятором направляется через HEPA-фильтры, установленные по бокам шлюза, на обдувочные форсунки, создающие направленные воздушные струи.

УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

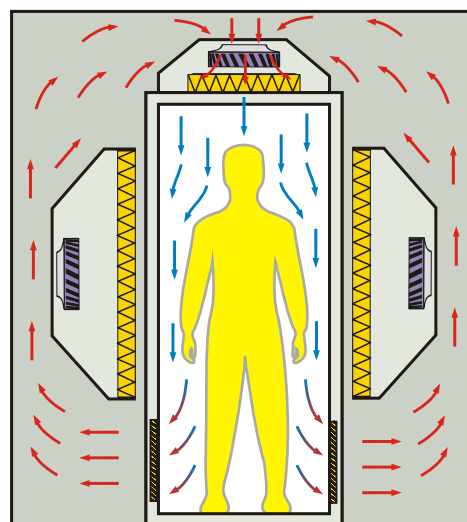
С ОБЕИХ СТОРОН ШЛЮЗА УСТАНОВЛЕННЫ:

- **сенсорные пульты управления**, которые отображают режимы работы и предоставляют всю необходимую сервисную информацию;
- **аналоговые кнопки** для ручного режима открывания двери и включения УФ-лампы.

МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Детали наружного корпуса могут быть выполнены из стали с порошковым покрытием или нержавеющей стали AISI 304.

Внутренняя камера шлюза выполнена из нержавеющей стали AISI 304.



СИСТЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО ОБДУВА

Забор воздуха происходит в нижней части внутренней камеры через предварительные фильтры G4, воздушный поток вентилятором направляется через HEPA-фильтр, установленный в потолке шлюза, и создает нисходящий ламинарный поток.

- **ОСНОВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ**
установлено в потолке шлюза за ламинаризатором.
- **АВАРИЙНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ**
срабатывает автоматически при отключении электроэнергии.
- **ЛАМПА УФ-ОБЛУЧЕНИЯ**
для проведения дезобработки установлена внутри камеры.



- **ДВЕРИ ШЛЮЗА** –
однокамерный стеклопакет из закалённого стекла.
- **СИСТЕМА ПНЕВМАТИЧЕСКОГО УПЛОТНЕНИЯ ДВЕРЕЙ:**
 - уплотнитель установлен непосредственно по периметру каждой двери;
 - пневмосистема снабжена датчиками контроля давления;
 - обеспечивает герметичность прилегания по всему периметру створки двери;
 - подача воздуха происходит от внешней системы сжатого воздуха.
- **АВАРИЙНЫЕ ЗАГЛУШКИ**
предназначены для спуска давления в пневмоуплотнителе дверей при аварийной ситуации. Размещены снаружи и внутри шлюза.
- **СЪЁМНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ G4**
установлены за воздухозаборными решетками в нижней части шлюза.





Пример монтажа шлюза в стену между зонами разного класса чистоты

На вновь проектируемых объектах использование шлюза в конфигурации помещений определяется проектной организацией в соответствующих разделах проекта.

При реконструкции примыкание перегородок к установленному шлюзу возможно в любом месте по боковым (включая верхнюю) плоскостям шлюза. После возведения перегородок место стыка со шлюзом необходимо герметизировать с установкой скругляющих плинтусов по обе стороны от перегородки.

К шлюзу необходимо подвести электрическое питание 220 В, 50 Гц, 1,85 кВт.

Средняя скорость нисходящего воздушного потока, м/с.....0,40

Средняя скорость воздушного потока, поступающего через боковые форсунки, м/с.....30



www.lamsys.ru

ЗАО «ЛАМИНАРНЫЕ СИСТЕМЫ»

Россия, 456300, Челябинская обл., г. Миасс, Тургорское шоссе, 2/4

Телефон/факс: (3513) 255-255

sale@lamsys.ru

Представитель в Москве:

Телефон: 8 (925) 508-71-26, 8 (901) 547-84-03

Опубликовано в ноябре 2021 г.

Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик и конструкции в процессе дальнейшего технического совершенствования оборудования.